|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Blatt A: Dokumentation der Getrenntsammlung von Bau- und Abbruchabfall (zu § 8 Abs. 3 Nr. 1 GewAbfV)** | | | | | | | | |
| Baumaßnahme: |  | |  | Bauherr: |  | | | |
| Str. / PLZ /Ort: |  | | | | | | | |
| Ausführendes Unternehmen: | |  | | | |  | Datum: |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Angefallene Abfallfraktionen** | |  | **Sortier- und Bereit- stellungseinrichtungen** |  | **Weitergabe an Entsorgungsverfahren** |  | **Außerdem erforderliche und daher angehängte Unterlagen** | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| 1. z.B. Kunststofffenster | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| 2. z.B. Glaswolle | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| 3. z.B. Mauerziegel | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| 4. | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| 5. | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| 6. | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| 7. | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| 8. | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
|  | |  |  |  |  |  |  | |
| etc. | | → | zSS  sepErf  gemErf | → | Wi  Re  Vo  Au  eV  Vf  Be | → | EdÜ (für Wi oder Re)  ab Blatt B | |
| **zSS** = zentraler Sammel- und Sortierpunkt **sepErf** = separate Erfassung (z.B. in Container oder LKW) **gemErf** = gemischte Erfassung (z.B. in Container oder LKW) | | | | | | | | |
| **Wi** = Vorbereitung zur Wiederverwendung **Re** = Recycling **Vo** = Vorbehandlung **Au** = Aufbereitung **eV** = energetische Verwertung **Vf** = Verfüllung **Be** = Beseitigung | | | | | | | | |
| **EdÜ** = Erklärung der Übernahme (mit dem Ziel Vorbereitung zur Wiederverwendung oder Recycling) | | | | | | | | |
| Anmerkungen: | |  | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | siehe auch das weitere Blatt A |

**Blatt EdÜ**

**Erklärung der Übernahme von Bau- und Abbruchabfällen mit dem beabsichtigten**

**Verbleib der Vorbereitung zur Wiederverwendung oder dem Recycling**

**(Erklärung nach § 8 Absatz 3 Nr. 2 der Gewerbeabfallverordnung)**

Blatt EdÜ ist nicht erforderlich, wenn der Liefer- oder Abfallübernahmeschein entsprechende Angaben enthält.

Das folgende Unternehmen:

|  |  |
| --- | --- |
| Unternehmensname: |  |
| Unternehmensanschrift (Str. / PLZ / Ort): |  |

bestätigt hiermit von folgender Baustelle

|  |  |
| --- | --- |
| Bezeichnung der Baustelle: |  |
| Anschrift der Baustelle (Str. / PLZ / Ort): |  |

die Übernahme der folgenden Abfallfraktionen (bitte eintragen):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Abfallfraktionen (Nr. aus Blatt A oder Bezeichnung)** | **Masse (t)** | **beabsichtigter Verbleib** |
|  |  | Wi  Re |
|  |  | Wi  Re |
|  |  | Wi  Re |
|  |  | Wi  Re |
|  |  | Wi  Re |
|  |  | Wi  Re |
|  |  | Wi  Re |
|  |  | Wi  Re |

**Wi** = Vorbereitung zur Wiederverwendung **Re** = Recycling

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum: |  |  |
| Unterschrift: |  | (Stempel) |

**BLATT B**

**Getrenntsammlung war technisch nicht möglich oder wirtschaftlich nicht zumutbar**

**(Dokumentation nach § 8 Absatz 3 Nr. 3 der Gewerbeabfallverordnung)**

|  |  |
| --- | --- |
| Die Sammlung der folgenden Abfallfraktionen (Nr. aus Blatt A oder Bezeichnung): | |
|  |

erfolgte gemeinsam, denn

die Getrenntsammlung war **technisch nicht möglich**, da

kein ausreichender Platz zur Aufstellung von mehreren Containern oder Behältern vorhanden war; siehe  Foto oder  Lageskizze oder  folgende Erläuterung:

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
|  | siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| aus den Verbändeerläuterungen war der Fall G Nummer | |  | gegeben; |
| siehe  Foto oder  Lageskizze oder  Beiblatt zur weiteren Erläuterung | | |

andere Gründe

siehe  Foto oder  Lageskizze oder  folgende Erläuterung:

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
|  | siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

die Getrenntsammlung war **aus wirtschaftlichen Gründen nicht zumutbar**, denn

es lag eine hohe Verschmutzung der jeweiligen Abfallfraktionen vor;  
siehe  Foto oder  folgende Erläuterung

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
|  | siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

es ist nur eine sehr geringe Menge (weniger als 1 m3 von der jeweiligen Abfallfraktion pro Bau- oder Abbruchmaßnahme angefallen, dazu eventuell folgende Erläuterung

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
|  | siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

die Kosten für die getrennte Sammlung standen außer Verhältnis zu den Kosten für eine gemischte Sammlung mit anschließender Vorbehandlung; dazu folgender Kostenvergleich:

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
|  | siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| aus den Verbändeerläuterungen war der Fall W Nummer | |  | gegeben; |
| siehe  Foto oder  Lageskizze oder  Beiblatt zur weiteren Erläuterung | | |

andere Gründe (z.B. es existiert kein Markt)

siehe  Foto oder  Lageskizze oder  folgende Erläuterung:

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
|  | siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

Weiter siehe **BLATT C** (wenn Gemisch der Vorbehandlung oder Aufbereitung zugeführt wird)

Weiter siehe **BLATT D** (wenn Gemisch nicht der Vorbehandlung oder Aufbereitung zugeführt wird)

**BLATT C**

**Zuführung eines Gemisches in eine Anlage zur Vorbehandlung oder Aufbereitung**

**(Dokumentation nach § 9 Absatz 6 der Gewerbeabfallverordnung)**

Das  nicht mineralische Gemisch  mineralische Gemisch

der Abfallfraktionen (Nummern aus Blatt A oder Bezeichnung)

|  |
| --- |
|  |

wurde folgender  Vorbehandlungsanlage oder folgender  Aufbereitungsanlage zugeführt

|  |  |
| --- | --- |
| Anlagenbezeichnung: |  |
| Anlagenstandort (Str. / PLZ / Ort): |  |

Die Dokumentation dieser Tatsache ergibt sich aus:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lieferschein | | |
| kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | ist als Anlage beigefügt |
| Wiegeschein | | |
| kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | ist als Anlage beigefügt |
| Entsorgungsvertrag | | |
| kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | ist als Anlage beigefügt |
| folgender Erläuterung | | |
|  | |
|  | |
|  | |

Zusätzlich muss bei der erstmaligen Abfallübergabe die Erklärung des Betreibers der Vorbehandlungsanlage (**Erkl-Vo**) bzw. des Betreibers der Ausbereitungsanlage (**Erkl-Au**) eingeholt werden.

**Blatt D**

**Gemisch keiner Vorbehandlung oder Aufbereitung zugeführt**

**(Dokumentation nach § 9 Absatz 6 der Gewerbeabfallverordnung)**

Das  nicht mineralische Gemisch  mineralische Gemisch

der Abfallfraktionen (Nummern aus Blatt A oder Bezeichnung)

|  |
| --- |
|  |

wurde keiner Vorbehandlungs- oder Aufbereitungsanlage zugeführt, denn

die Behandlung in einer solchen Anlage war technisch nicht möglich, weil das Gemisch

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| zu stark gealterte oder verschmutzte Abfallfraktionen enthielt | | |
| gefährliche Abfälle enthielt, die speziell zu entsorgen waren | | |
| sonstige Begründung (z.B. unverhältnismäßig höhere Kosten der Behandlung, da die Masse der zu behandelnden Abfälle zu gering ist) | | |
|  | |
|  | |
|  | siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

die Kosten für die Behandlung und die anschließende Verwertung der Gemische stehen außer Verhältnis zu den Kosten der Verwertung ohne Vorbehandlung oder Aufbereitung; dazu folgender Kostenvergleich:

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
|  | |
|  | siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

Die Entsorgung dieses Gemisches erfolgte daher durch

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| energetische Verwertung in folgender Anlage: | | |  |
| Verfüllung in folgender Anlage: | |  | |
| Beseitigung in folgender Anlage: | |  | |
| Sonstiges und zwar: |  | | |

Der Nachweis dieser erfolgten Entsorgung ergibt sich aus:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lieferschein | | |
| kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | ist als Anlage beigefügt |
| Wiegeschein | | |
| kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | ist als Anlage beigefügt |
| Entsorgungsvertrag | | |
| kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | ist als Anlage beigefügt |
| folgendem sonstigen Nachweis | | |
|  | |

**Ekl-Vo**

**Erklärung des Betreibers der Vorbehandlungsanlage**

**bei der erstmaligen Übergabe von nicht mineralischen Abfallgemischen**

**(Erklärung nach § 9 Absatz 2 der Gewerbeabfallverordnung)**

Der folgende Anlagenbetreiber

|  |  |
| --- | --- |
| Unternehmensname: |  |
| Unternehmensanschrift (Str. / PLZ / Ort): |  |

bestätigt hiermit, dass seine folgende Vorbehandlungsanlage

|  |  |
| --- | --- |
| Anlagenbezeichnung: |  |
| Anlagenstandort (Str. / PLZ / Ort): |  |

einschließlich der dieser Anlage nachgeschalteten Abfolge an Vorbehandlungsanlagen,

die Anforderungen nach § 6 Absatz 1 und 3 der Gewerbeabfallverordnung erfüllt (vorhandene Anlagentech­nik für ein hochwertiges Recycling und Erreichung einer Sortierquote von mindestens 85 %).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum: |  |  |
| Unterschrift: |  | (Stempel) |

*Hinweis:*

*Der oben genannte Anlagenbetreiber muss dem Abfallerzeuger oder dem Abfallbesitzer auf Verlangen Ein­sicht in die Dokumentation nach § 6 Absatz 4 Satz 1 der Gewerbeabfallverordnung (Dokumentation der Sortierquote) sowie in die Dokumentation der Ergebnisse der letzten, nach § 11 Absatz 1 Gewerbeabfallverordnung erfolgten, Fremdkontrolle gewähren.*

*Beauftragt ein Abfallerzeuger oder Abfallbesitzer einen Dritten mit der Beförderung der Gemische, so ist dieser verpflichtet, die Bestätigung einzuholen. Der Beförderer teilt dem Erzeuger oder Besitzer unverzüglich nach dem Erhalt der Bestätigung mit, ob die Anlage die Anforderungen nach § 6 Absatz 1 und 3 der Gewer­beabfallverordnung erfüllt.*

**Erkl-Au**

**Erklärung des Betreibers der Aufbereitungsanlage**

**bei der erstmaligen Übergabe von mineralischen Abfallgemischen**

**(Erklärung nach § 9 Absatz 2 der Gewerbeabfallverordnung)**

Der folgende Anlagenbetreiber

|  |  |
| --- | --- |
| Unternehmensname: |  |
| Unternehmensanschrift (Str. / PLZ / Ort): |  |

bestätigt hiermit, dass in seiner folgenden Aufbereitungsanlage

|  |  |
| --- | --- |
| Anlagenbezeichnung: |  |
| Anlagenstandort (Str. / PLZ / Ort): |  |

definierte Gesteinskörnungen hergestellt werden.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum: |  |  |
| Unterschrift: |  | (Stempel) |

*Hinweis:*

*Beauftragt der Abfallerzeuger oder der Abfallbesitzer einen Beförderer mit der Anlieferung der Gemische, so ist dieser verpflichtet, diese Bestätigung einzuholen. Der Beförderer teilt dem Abfallerzeuger oder dem Abfallbesitzer unverzüglich nach dem Erhalt der Bestätigung mit, ob in der Anlage definierte Gesteinskörnungen hergestellt werden.*

*„Definiert“ bedeutet, durch eine oder mehrere technische Normen bestimmt. Relevant ist hier insbesondere das auf einer Vielzahl technischer Normen basierende technische Regelwerk des Straßenbaus über bauphysikalische Anforderungen an die jeweiligen Gesteinskörnungen.*

**Verbändeerläuterungen zu technischer Unmöglichkeit und wirtschaftlicher Unzumutbarkeit**

Für die Begründung technischen Unmöglichkeit der Getrenntsammlung von Bau- und Abbruchabfällen, kann bei typischerweise anfallenden Gemischen auf eine generalisierte Betrachtung von Branchenverbänden zurückgegriffen werden (aus Begründung zur GewAbfV).

Hierzu folgende Tabelle mit Fällen typischerweise anfallenden Gemischen bei Bau- und Abbruchmaßnahmen. Die Fallnummern (G1-G10) können in **Blatt B** als Grund zur Abweichung von der Getrenntsammlung eingetragen werden.

|  |
| --- |
| **Typischerweise anfallende Gemische (Fälle zum Eintragen als Begründung in Blatt B)** |
| G1: Gemisch aus Beton, Ziegel, Fliesen und Keramik (17 01 07), das entsteht, weil beim Abbruch Bauteile, wie Wände und Deckenkonstruktionen, technisch oder statisch so konstruiert sind, dass sie beim Abbruch oder Rückbau ineinander fallen (z.B. Wohn- oder Industriegebäude beim Abbruch mit einem Bagger-Sortiergreifer oder mit einer Bagger-Abbruchzange) |
| G2: Gemisch aus Beton, Ziegel, Fliesen und Keramik (17 01 07), verunreinigt mit Fensterglasbruch (z.B. entstanden beim Abbruch eines statisch einsturzgefährdeten und daher zum Fensterausbau nicht betretbaren Gebäudes; Fensterausbau daher glaszerstörend mit dem Bagger-Sortiergreifer) |
| G3: In ausgebauten Fenstern enthaltenes Gemisch aus Glas mit Holz, Kunststoff oder Metall, deren Materialtrennung in einer Vorbehandlungsanlage erfolgen soll (z.B. ausgebaute und in Container gestellte unbeschädigte Fenster mit Rahmen aus Kunststoff und Beschlägen aus Metall) |
| G4: Wärmedämmverbundsysteme, deren Materialverbund beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind |
| G5: Dachabdichtungsbahnen mit Dämmmaterialanhaftungen, deren Materialverbund beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind |
| G6: Streckmetallgewebe mit Putzanhaftungen, deren Materialverbund beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind. |
| G7: Wand- und Dachelemente in Sandwichbauweise, deren Materialverbund beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind (z.B. Metallelemente mit Dämmstofffüllung aus PUR) |
| G8: Sonstige angefallene Materialverbunde, die beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind (z.B. mit Dämmstoffen gefüllte Ziegel) |
| G9: Notwendige Arbeitsschutzmaßnahmen (Lärmschutz, Staubschutz, Asbestschutz, o.ä., ggf. mit Nachweisen) stehen der Trennung der Abfallfraktionen auf der Baustelle entgegen |
| G10: Materialverbünde mit mörtelverputzten Metallgittermatten, die beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem technischen Aufwand voneinander trennbar sind |

Wirtschaftliche Unzumutbarkeit für die Getrenntsammlung kann aus Verbändesicht in folgenden Fällen (W1-W5) als Begründung zur Abweichung herangezogen werden.

|  |
| --- |
| **Wirtschaftlich nicht zumutbare Getrenntsammlung (Fälle zum Eintragen als Begründung in Blatt B)** |
| W1: Gemischt gesammelte Abfälle, die nicht für die Vorbereitung zur Wiederverwendung oder für das Recycling geeignet sind und für die auch allein nur der gewählte Entsorgungsweg in Frage kommt (z.B. für die energetische Verwertung vorgesehenes Gemisch aus alten PVC-Bodenbelägen, behandeltem Altholz sowie farbverschmutzten Malerfolien) |
| W2: Gemischt gesammelte Abfälle, die in einer nachgeschalteten Vorbehandlungs- oder Aufbereitungsanlage sortenrein wieder voneinander getrennt werden (z.B. Gemisch aus Fußbodenbrettern und mineralischer Fußbodenkörnung aus einer Altbaubodenerneuerung) |
| W3: Beengter Platz führt bei Getrenntsammlung zu massiver Bauzeitverzögerung (Nachweise) |
| W4: Es liegt eine hohe Verschmutzung der jeweiligen Abfallfraktion vor (z.B. stark verschmutzte Kunststofffolien, gealterte oder durch Verklebungen verunreinigte Dachfolien, Pilz- oder Schimmelbefall der zu sanierenden Gebäude, asbesthaltiger Fliesenkleber, Gipskartonplatten mit Anhaftungen) |
| W5: Sortierreste, die insbesondere bei Abschluss von Bauarbeiten anfallen und die in geringem Umfang Fraktionen enthalten können, die grundsätzlich getrennt zu erfassen sind |