Dokumentationsformulare zur Umsetzung
der Gewerbeabfallverordnung
bei Bau- und Abbruchmaßnahmen

Auszug aus der Handlungshilfe
der Verbände ZDB, HDB, DA und BGRB

Auf dieser Deckblattseite können Sie bei Bedarf weitere Informationen eintragen
(Ihr Firmenlogo, Ihre Anschrift, Anwendungserläuterungen für Ihr Fachpersonal, etc.)

Die Ankreuzkästchen sind in den Formularen per Klick ankreuzbar.

|  |
| --- |
| **Blatt A: Dokumentation der Getrenntsammlung von Bau- und Abbruchabfall (zu § 8 Abs. 3 Nr. 1 GewAbfV)** |
| Baumaßnahme: |  |  | Bauherr: |  |
| Str. / PLZ /Ort: |  |
| Ausführendes Unternehmen: |  |  | Datum: |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Angefallene Abfallfraktionen** |  | **Sortier- und Bereit-stellungseinrichtungen** |  | **Weitergabe an Entsorgungsverfahren** |  | **Außerdem erforderliche unddaher angehängte Unterlagen** |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1. z.B. Kunststofffenster | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 2. z.B. Glaswolle | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 3. z.B. Mauerziegel | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 4. Mineralisches Gemisch | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 5. Glaswolle | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 6. Bitumengemisch | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 7. Gipskartonplatten | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 8. Gemisch zur energ. Verwertung | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
|  |  |  |  |  |  |  |
| etc. | → | [ ]  zSS [ ]  sepErf [ ]  gemErf | → | [ ]  Wi [ ]  Re [ ]  Vo [ ]  Au [ ]  eV [ ]  Vf [ ]  Be | → | [ ]  EdÜ (für Wi oder Re) [ ]  ab Blatt B |
| **zSS** = zentraler Sammel- und Sortierpunkt **sepErf** = separate Erfassung (z.B. in Container oder LKW) **gemErf** = gemischte Erfassung (z.B. in Container oder LKW) |
| **Wi** = Vorbereitung zur Wiederverwendung **Re** = Recycling **Vo** = Vorbehandlung **Au** = Aufbereitung **eV** = energetische Verwertung **Vf** = Verfüllung **Be** = Beseitigung |
| **EdÜ** = Erklärung der Übernahme (mit dem Ziel Vorbereitung zur Wiederverwendung oder Recycling) |
| Anmerkungen: |  |
|  |  | [ ]  siehe auch das weitere Blatt A |

**Blatt EdÜ**

**Erklärung der Übernahme von Bau- und Abbruchabfall mit dem beabsichtigten**

**Verbleib der Vorbereitung zur Wiederverwendung oder dem Recycling**

**(Erklärung nach § 8 Absatz 3 Nr. 2 der Gewerbeabfallverordnung)**

Blatt EdÜ ist nicht erforderlich, wenn der Liefer- oder Abfallübernahmeschein entsprechende Angaben enthält.

Das folgende Unternehmen:

|  |  |
| --- | --- |
| Unternehmensname: |  |
| Unternehmensanschrift(Str. / PLZ / Ort): |  |

bestätigt hiermit von folgender Baustelle

|  |  |
| --- | --- |
| Bezeichnung der Baustelle: |  |
| Anschrift der Baustelle(Str. / PLZ / Ort): |  |

die Übernahme der folgenden Abfallfraktionen (bitte eintragen):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Abfallfraktionen (Nr. aus Blatt A oder Bezeichnung)** | **Masse (t)** | **beabsichtigter Verbleib** |
|  |  | [ ]  Wi [ ]  Re |
|  |  | [ ]  Wi [ ]  Re |
|  |  | [ ]  Wi [ ]  Re |
|  |  | [ ]  Wi [ ]  Re |
|  |  | [ ]  Wi [ ]  Re |
|  |  | [ ]  Wi [ ]  Re |
|  |  | [ ]  Wi [ ]  Re |
|  |  | [ ]  Wi [ ]  Re |

**Wi** = Vorbereitung zur Wiederverwendung **Re** = Recycling

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum: |  |  |
| Unterschrift: |  | (Stempel) |

**BLATT B**

**Getrenntsammlung war technisch nicht möglich oder wirtschaftlich nicht zumutbar**

**(Dokumentation nach § 8 Absatz 3 Nr. 3 der Gewerbeabfallverordnung)**

|  |
| --- |
| Die Sammlung der folgenden Abfallfraktionen (Nr. aus Blatt A oder Bezeichnung): |
|  |

erfolgte gemeinsam, denn

[ ]  die Getrenntsammlung war technisch nicht möglich, da

[ ]  kein ausreichender Platz zur Aufstellung von mehreren Containern oder Behältern vorhanden war; siehe [ ]  Foto oder [ ]  Lageskizze oder [ ]  folgende Erläuterung:

|  |
| --- |
|  |
|  | [ ]  siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  aus den Verbändeerläuterungen war der Fall G Nummer | z.B. G1 | gegeben; |
| siehe [ ]  Foto oder [ ]  Lageskizze oder [ ]  Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

[ ]  die Getrenntsammlung war aus wirtschaftlichen Gründen nicht zumutbar, denn

[ ]  es lag eine hohe Verschmutzung der jeweiligen Abfallfraktionen vor;
siehe [ ]  Foto oder [ ]  folgende Erläuterung

|  |
| --- |
|  |
|  | [ ]  siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

[ ]  es ist nur eine sehr geringe Menge (weniger als 50 kg/Woche) von der jeweiligen Abfallfraktion angefallen, dazu eventuell folgende Erläuterung

|  |
| --- |
|  |
|  | [ ]  siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

[ ]  die Kosten für die getrennte Sammlung standen außer Verhältnis zu den Kosten für eine gemischte Sammlung mit anschließender Vorbehandlung; dazu folgender Kostenvergleich:

|  |
| --- |
|  |
|  | [ ]  siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| [ ]  aus den Verbändeerläuterungen war der Fall W Nummer | z.B. W1 | gegeben; |
| siehe [ ]  Foto oder [ ]  Lageskizze oder [ ]  Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

[ ]  Weiter siehe **BLATT C** (wenn Gemisch der Vorbehandlung oder Aufbereitung zugeführt wird)

[ ]  Weiter siehe **BLATT D** (wenn Gemisch nicht der Vorbehandlung oder Aufbereitung zugeführt wird)

**BLATT C**

**Zuführung eines Gemisches in eine Anlage zur Vorbehandlung oder Aufbereitung**

**(Dokumentation nach § 9 Absatz 6 der Gewerbeabfallverordnung)**

Das [ ]  nicht mineralische Gemisch [ ]  mineralische Gemisch

der Abfallfraktionen (Nummern aus Blatt A oder Bezeichnung)

|  |
| --- |
|  |

wurde folgender [ ]  Vorbehandlungsanlage oder folgender [ ]  Aufbereitungsanlage zugeführt

|  |  |
| --- | --- |
| Anlagenbezeichnung: |  |
| Anlagenstandort(Str. / PLZ / Ort): |  |

Die Dokumentation dieser Tatsache ergibt sich aus:

|  |
| --- |
| [ ]  Lieferschein |
| [ ]  kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | [ ]  ist als Anlage beigefügt |
| [ ]  Wiegeschein |
| [ ]  kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | [ ]  ist als Anlage beigefügt |
| [ ]  Entsorgungsvertrag |
| [ ]  kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | [ ]  ist als Anlage beigefügt |
| [ ]  folgender Erläuterung |
|  |
|  |
|  |

Zusätzlich muss bei der erstmaligen Abfallübergabe die Erklärung des Betreibers der Vorbehandlungsanlage (**Erkl-Vo**) bzw. des Betreibers der Ausbereitungsanlage (**Erkl-Au**) eingeholt werden.

**Blatt D**

**Gemisch keiner Vorbehandlung oder Aufbereitung zugeführt**

**(Dokumentation nach § 9 Absatz 6 der Gewerbeabfallverordnung)**

Das [ ]  nicht mineralische Gemisch [ ]  mineralische Gemisch

der Abfallfraktionen (Nummern aus Blatt A oder Bezeichnung)

|  |
| --- |
|  |

wurde keiner Vorbehandlungs- oder Aufbereitungsanlage zugeführt, denn

[ ]  die Behandlung in einer solchen Anlage war technisch nicht möglich, weil das Gemisch

|  |
| --- |
| [ ]  zu stark gealterte oder verschmutzte Abfallfraktionen enthielt |
| [ ]  gefährliche Abfälle enthielt, die speziell zu entsorgen waren |
| [ ]  sonstige Begründung und zwar |
|  |
|  |
|  | [ ]  siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

[ ]  die Kosten für die Behandlung und die anschließende Verwertung der Gemische stehen außer Verhältnis zu den Kosten der Verwertung ohne Vorbehandlung oder Aufbereitung; dazu folgender Kostenvergleich:

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  | [ ]  siehe Beiblatt zur weiteren Erläuterung |

Die Entsorgung dieses Gemisches erfolgte daher durch

|  |  |
| --- | --- |
| [ ]  energetische Verwertung in folgender Anlage: |  |
| [ ]  Verfüllung in folgender Verfüllanlage: |  |
| [ ]  Beseitigung in folgender Anlage: |  |
| [ ]  Sonstiges und zwar: |  |

Der Nachweis dieser erfolgten Entsorgung ergibt sich aus:

|  |
| --- |
| [ ]  Lieferschein |
| [ ]  kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | [ ]  ist als Anlage beigefügt |
| [ ]  Wiegeschein |
| [ ]  kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | [ ]  ist als Anlage beigefügt |
| [ ]  Entsorgungsvertrag |
| [ ]  kann bei Bedarf rausgesucht und vorgelegt werden | [ ]  ist als Anlage beigefügt |
| [ ]  folgendem sonstigen Nachweis |
|  |

**Erkl-Vo**

**Erklärung des Betreibers der Vorbehandlungsanlage**

**bei der erstmaligen Übergabe von nicht mineralischen Abfallgemischen**

**(Erklärung nach § 9 Absatz 2 der Gewerbeabfallverordnung)
(ab 01.01.2019 erforderlich)**

Der folgende Anlagenbetreiber

|  |  |
| --- | --- |
| Unternehmensname: |  |
| Unternehmensanschrift(Str. / PLZ / Ort): |  |

bestätigt hiermit, dass seine folgende Vorbehandlungsanlage

|  |  |
| --- | --- |
| Anlagenbezeichnung: |  |
| Anlagenstandort(Str. / PLZ / Ort): |  |

[ ]  einschließlich der dieser Anlage nachgeschalteten Abfolge an Vorbehandlungsanlagen,

die Anforderungen nach § 6 Absatz 1 und 3 der Gewerbeabfallverordnung erfüllt (vorhandene Anlagentech­nik für ein hochwertiges Recycling und Erreichung einer Sortierquote von mindestens 85 %).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum: |  |  |
| Unterschrift: |  | (Stempel) |

*Hinweis:*

*Der oben genannte Anlagenbetreiber muss dem Abfallerzeuger oder dem Abfallbesitzer auf Verlangen Ein­sicht in die Dokumentation nach § 6 Absatz 4 Satz 1 der Gewerbeabfallverordnung (Dokumentation der Sortierquote) sowie in die Dokumentation der Ergebnisse der letzten, nach § 11 Absatz 1 Gewerbeabfallver­ordnung erfolgten, Fremdkontrolle gewähren.*

*Beauftragt ein Abfallerzeuger oder Abfallbesitzer einen Dritten mit der Beförderung der Gemische, so ist dieser verpflichtet, die Bestätigung einzuholen. Der Beförderer teilt dem Erzeuger oder Besitzer unverzüglich nach dem Erhalt der Bestätigung mit, ob die Anlage die Anforderungen nach § 6 Absatz 1 und 3 der Gewer­beabfallverordnung erfüllt.*

**Erkl-Au**

**Erklärung des Betreibers der Aufbereitungsanlage**

**bei der erstmaligen Übergabe von mineralischen Abfallgemischen**

**(Erklärung nach § 9 Absatz 2 der Gewerbeabfallverordnung)
(ab 01.08.2017 erforderlich)**

Der folgende Anlagenbetreiber

|  |  |
| --- | --- |
| Unternehmensname: |  |
| Unternehmensanschrift(Str. / PLZ / Ort): |  |

bestätigt hiermit, dass in seiner folgenden Aufbereitungsanlage

|  |  |
| --- | --- |
| Anlagenbezeichnung: |  |
| Anlagenstandort(Str. / PLZ / Ort): |  |

definierte Gesteinskörnungen hergestellt werden.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum: |  |  |
| Unterschrift: |  | (Stempel) |

*Hinweis:*

*Beauftragt der Abfallerzeuger oder der Abfallbesitzer einen Beförderer mit der Anlieferung der Gemische, so ist dieser verpflichtet, diese Bestätigung einzuholen. Der Beförderer teilt dem Abfallerzeuger oder dem Ab­fallbesitzer unverzüglich nach dem Erhalt der Bestätigung mit, ob in der Anlage definierte Gesteinskörnun­gen hergestellt werden.*

*„Definiert“ bedeutet, durch eine oder mehrere technische Normen bestimmt. Relevant ist hier insbesondere das auf einer Vielzahl technischer Normen basierende technische Regelwerk des Straßenbaus über bauphy­sikalische Anforderungen an die jeweiligen Gesteinskörnungen.*

**Verbändeerläuterungen**

Bei der technischen Möglichkeit der Getrenntsammlung, kann bei typischerweise anfallenden Gemischen auf eine generalisierte Betrachtung (z.B. von einschlägigen Industrieverbänden) zurückgegriffen werden (so die Begründung der GewAbfV).

Hierzu folgende Tabelle mit Fällen typischerweise anfallenden Gemischen. Die Nummern dieser Fälle kön­nen in **Blatt B** als Grund zur Abweichung von der Getrenntsammlung eingetragen werden.

|  |
| --- |
| **Typischerweise anfallende Gemische (Fälle zum Eintragen als Begründung in Blatt B)** |
| G1: Gemisch aus Beton, Ziegel, Fliesen und Keramik (17 01 07), das entsteht, weil beim Abbruch Bauteile, wie Wände und Deckenkonstruktionen, technisch oder statisch so konstruiert sind, dass sie beim Abbruch oder Rückbau ineinander fallen (z.B. Wohn- oder Industriegebäude beim Abbruch mit einem Bagger-Sortiergreifer oder mit einer Bagger-Abbruchzange) |
| G2: Gemisch aus Beton, Ziegel, Fliesen und Keramik (17 01 07), verunreinigt mit Fensterglasbruch(z.B. entstanden beim Abbruch eines statisch einsturzgefährdeten und daher zum Fensterausbau nicht betretbaren Gebäudes; Fensterausbau daher glaszerstörend mit dem Bagger-Sortiergreifer) |
| G3: In ausgebauten Fenstern enthaltenes Gemisch aus Glas mit Holz, Kunststoff oder Metall, deren Materialtrennung in einer Vorbehandlungsanlage erfolgen soll (z.B. ausgebaute und in Container gestellte unbeschädigte Fenster mit Rahmen aus Kunststoff und Beschlägen aus Metall) |
| G4: Wärmedämmverbundsysteme, deren Materialverbund beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind |
| G5: Dachabdichtungsbahnen mit Dämmmaterialanhaftungen, deren Materialverbund beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind |
| G6: Streckmetallgewebe mit Putzanhaftungen, deren Materialverbund beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind. |
| G7: Wand- und Dachelemente in Sandwichbauweise, deren Materialverbund beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind (z.B. Metallelemente mit Dämmstofffüllung aus PUR) |
| G8: Sonstige angefallene Materialverbunde, die beim Rückbau auf der Baustelle technisch nicht oder nur mit unverhältnismäßig hohem Aufwand voneinander trennbar sind (z.B. mit Dämmstoffen gefüllte Ziegel) |
| G9: Welche Gemischbeispiele sind aus Sicht der Praxis außerdem hier zu nennen?Bitte Vorschläge an Ihren zuständigen Verband (siehe Deckblatt) mailen. |

Außerdem ist aus Verbändesicht die Getrenntsammlung in folgenden tabellarisch gelisteten Fällen wirt­schaftlich nicht zumutbar. Die Nummern dieser Fälle können in **Blatt B** als Grund zur Abweichung von der Getrenntsammlung eingetragen werden.

|  |
| --- |
| **Wirtschaftlich nicht zumutbare Getrenntsammlung (Fälle zum Eintragen als Begründung in Blatt B)** |
| W1: Gemischt gesammelten Abfälle, die nicht für die Vorbereitung zur Wiederverwendung oder für das Recycling geeignet sind und für die auch allein nur der gewählte Entsorgungsweg in Frage kommt(z.B. für die energetische Verwertung vorgesehenes Gemisch aus alten PVC-Bodenbelägen, behandeltem Altholz sowie farbverschmutzten Malerfolien) |
| W2: Gemischt gesammelte Abfälle, die in einer nachgeschalteten Vorbehandlungs- oder Aufbereitungs­anlage sortenrein wieder voneinander getrennt werden (z.B. Gemisch aus Fußbodenbrettern und mineralischer Fußbodenkörnung aus einer Altbaubodenerneuerung) |
| W3: Welche Gemischbeispiele sind aus Sicht der Praxis außerdem hier zu nennen?Bitte Vorschläge an Ihren zuständigen Verband (siehe Deckblatt) mailen. |

**Hinweise aus der Verordnungsbegründung zur Getrenntsammlung**

* Als **Altholz** zum Recycling können die Altholzkategorien A I und A II in Frage kommen. Von diesen muss schadstoffbelastetes Altholz (Kategorie A III und A IV) getrennt gehalten werden.
* Unter den Begriff **Dämmmaterial** fallen im Wesentlichen mineralische Dämmstoffe (wie Glas- oder Steinwolle) und mineralölbasierte Dämmstoffe (z.B. Dämmplatten aus Polystyrol oder Polyurethan). Zum Teil handelt es sich um gefährliche Abfälle (17 06 01\* und 17 06 03\*). Neuere Materialien sind mit einem RAL-Gütezeichen versehen und weisen kein schädigendes Potenzial auf. Sie werden deshalb als nicht gefährliche Abfälle dem Abfallschlüssel 17 06 04 zugeordnet und eignen sich grundsätzlich gut für das Recycling. Grundsätzlich lässt sich Steinwolle, die sortenrein zurückgebaut und erfasst wird, nahezu zu 100 % recyceln. Das Recycling von Glaswolle ist dagegen komplizierter; Recyclingkapazitäten der Wirtschaft befinden sich derzeit im Aufbau.
* Die Getrenntsammlung von **Bitumengemischen** (Abdichtungen, Estrich, Dachpappe, Trag-, Binde- und Deckschichten für Wege- und Straßenbau etc.) dient eher der Separierung von Schadstoffen, die ein hochwertiges Recycling der übrigen Fraktionen behindern.
* Raumauskleidende Elemente auf **Gipsbasis**, insbesondere Gipskartonplatten, lassen sich bei einem Gebäuderückbau relativ gut mit der Hand oder mittels handgeführter Werkzeuge ausbauen. Für den Ausbau schwimmend verlegter gipshaltiger Estriche ist ein höherer Zeit- und Personalaufwand not­wendig. Ein Abtragen von Gipsputzen oder Gipsfließestrichen an der Abbruchbaustelle ist in der Regel nicht möglich bzw. mit unverhältnismäßig hohen Kosten verbunden.
* Für die bei Bau- und Abbrucharbeiten ebenfalls anfallenden **Verpackungen** (Gruppe 15 01) sind, soweit sie nicht den entsorgungspflichtigen Produktverantwortlichen überlassen wurden, bereits nach § 3 Ab­satz 1 hinsichtlich ihrer unterschiedlichen stofflichen Zusammensetzung (Papier, Glas, Kunststoff, Me­tall etc.) getrennt zu sammeln.
* **Gefährliche Abfälle**, die beim Rückbau von schadstoffbelasteten Bauwerken anfallen, dürfen nicht mit den übrigen nicht gefährlichen Abfällen vermischt werden. Zu den gefährlichen Abfällen zählen zum Beispiel PCB-haltiges Fugenmaterial, asbesthaltige Bau- oder Dämmstoffe, DDT-haltige Wandanstriche oder Altholz der Kategorie A IV sowie Dämmstoffe aus Polystyrol mit einem HBCD-Gehalt über dem Grenzwert der EU-POP-Verordnung.